

1. Allgemeine Merkmale / Konstruktion

- > Alle Containertypen verfügen über das GS-Zeichen (Geprüfte Sicherheit).
- > Das GS-Zeichen ist auf Anforderung nachzuweisen. (Technikcontainer und Compactcontainer haben kein GS-Zeichen)
- > Die Container besitzen das Zertifikat » Quality Office «, welches auf Anforderung nachzuweisen ist.
- > Die Container bestehen aus 19 mm starken Spanplatten (melaminharz-/Kunststoffbeschichtet oder furniert). Die Seiten sind mit unterem und oberem Boden verübelt und verleimt, die Rückwand eingenetet und verleimt. Seiten, Böden und Rückwand sollen bündig abschließen.
- > Auch im Korpusinnern werden ausschließlich beschichtete Spanplatten verwendet.
- > Die Frontstücke der Schübe schließen seitlich bündig zum Korpus ab.
- > Alle Containertypen sind unter dem Oberboden durch einen zusätzlichen Boden oder Verstrebung versteift, um die Seitenstabilität zu erhöhen. Abdeckplatten können ohne Beschädigung des Containers getauscht werden (nicht bei Technikcontainer).
- > Alle Containertypen sind auch von unten durch einen durchgehenden Unterboden verschlossen.
- > Die Aufnahmeplatten der Rollen bzw. der Sockelfüße stützen sowohl den Unterboden als auch die Containerseiten ab, um die Gewichtsbelastung zusätzlich aufzunehmen.
- > Jede Schublade (außer Materialauszug) ist bis zu 45 kg belastbar.
- > Container auf Rollen sind mit verdeckten, allseitig drehbaren und zusätzlich feststellbaren Doppelrollen auszustatten.
- > Bei tischhohen Containern muss die Abdeckplatte in ihrer Stärke und in ihrer Kantenform mit der Tischplatte identisch sein. Es gelten die Plattenanforderungen aus dem ausgeschriebenen Tischprogramm.
- > Die Auszüge sind nachträglich austauschbar und nachrüstbar. Gegengewichte zur Gewährleistung der Kippsicherheit können ebenfalls nachgerüstet werden.

2. Oberflächen und Trägermaterial (siehe auch » Allgemeine Anforderung an das Mobiliar «)

- > Korpen, Fronten, Holzfachböden und Holzabdeckplatten sind in Kunststoff-Ausführung mit Melaminharz beschichtet oder in Echtholz-Ausführung auszuführen. Grundsätzlich sind beide Oberflächenarten alternativ lieferbar, auch in der Kombination Korpus in Kunststoff-Ausführung mit echtholzfurnierter Front.
- > Die Widerstandsklasse für Melaminharzbeschichtung ist gemäß EN14322, Melaminharzbeschichtung für Klasse 1 – neuester Stand der Technik – zu erfüllen. Die Kunststoffoberflächen müssen blendfrei und strukturiert sein. Der Glanzgrad muss seidenmatt entsprechen. Reflektionsgrade dürfen nicht außerhalb der Richtwerte gemäß DIN 4554 liegen.
- > Bei Einsatz von Echtholzfurnier ist eine Furnierstärke von mindestens 0,6 mm gefordert, mindestens 2 mal lackiert und UV-getrocknet und gehärtet. Es werden ausschließlich formaldehydfreie Lacke verwendet.
- > Als Trägermaterial dürfen nur Dreischicht-Gütefeinspanplatten mindestens der Klasse E1 nach EN 312 eingesetzt werden. Alle Kanten müssen bündig und gratfrei, sauber und vollflächig an den Platten verleimt sein. 19 mm starke Platten sind mit ca. 2 mm starken Kanten mit Kantenradius 2 mm, 25 mm-Platten mit ca. 3 mm starken Kanten mit Kantenradius 3 mm zu versehen. Bei Kunststoffoberflächen ist Kantenmaterial aus ABS und bei Furnieroberflächen aus Echtholzfurnier zu verwenden.
- > Metallsockel und Metalloberflächen sind pulverbeschichtet mit Epoxidharz (80 my) auszuführen.

3. Korpus-Varianten

- > Alle Containertypen mit 8 Höheneinheiten 580 mm oder 780 mm tief, jeweils 420 mm breit, (mit Rollen 540 mm hoch) mit den Standardeinteilungen 1/2/6, 1/2/3/3, 1/2/2/4 Höheneinheiten
- > Alle Containertypen mit 9 Höheneinheiten 580 mm oder 780 mm tief, jeweils 420 mm breit, (mit Rollen 590 mm / mit Sockel 564 mm hoch) mit den Standardeinteilungen 1/3/6, 1/3/3/3 und 1/2/3/4 Höheneinheiten
- > Alle Containertypen in Kompaktbauweise ohne separate ausziehbare Materialschale, mit 9 Höheneinheiten 580 mm oder 780 mm tief, jeweils 420 mm breit, (mit Rollen 540 mm hoch) mit den Standardeinteilungen 3/3/3 und 3/6 Höheneinheiten
- > Alle Containertypen mit 12 Höheneinheiten 600 mm oder 800 mm tief, jeweils 420 mm breit, (Korpushöhe mit Sockel auf Höhe 720 mm – 780 mm einstellbar) mit den Standardeinteilungen 1/6/6, 1/3/3/6, 1/3/3/3/3 Höheneinheiten
- > Container mit integriertem CPU- und/oder Druckerabteil 600 mm tief mit 9 Höheneinheiten, 1.000 mm oder 1.200 mm breit, (Korpushöhe mit Sockel auf Höhe 570 mm – 630 mm, Höhenausgleich 10 mm zusätzlich möglich) mit den Standardeinteilungen 1/3/6, 1/3/3/3 und 1/2/3/4 Höheneinheiten und zur Aufnahme von CPU und/oder Drucker geeignet mit Kabeldurchlässen oben und seitlich, Rückwand des Druckerfachs als öffnende Tür ausgebildet
- > Container mit integriertem CPU- und/oder Druckerabteil 600 mm tief mit 12 Höheneinheiten, 1.000 mm oder 1.200 mm breit, (Korpushöhe mit Sockel auf Höhe 720 mm – 780 mm) mit den Standardeinteilungen 1/3/3/6 und 1/3/3/3/3 Höheneinheiten und zur Aufnahme von CPU und/oder Drucker geeignet mit Kabeldurchlässen oben und seitlich, Rückwand des Druckerfachs als öffnende Tür ausgebildet
- > Alle Container enthalten wahlweise eine ergonomisch gestaltete Materialschale (schräge Anordnung der Utensilien) oder eine kombinierte Material- und Papierschale auf Ganzmetall-Teleskopführung.

4. Ausstattung und Ausstattungsoptionen

- > Alle Schubladen sind in Stahl ausgeführt, mit verdeckten Führungen, leicht und geräuschlos laufend. Eine unbeabsichtigte Entnahme des Schubkastens von der Führung ist nicht möglich.
- > Alle Schubladen besitzen einen Selbsteinzug in Endbereich.
- > Alle Schubladen können optional anstatt mit 4/5 Auszug auch als Voll-/Überauszug geliefert werden (mit Mehrpreis)
- > Alle Schubladen können optional mit Dämpfung ausgestattet werden (mit Mehrpreis)
- > Alle Schubladen mit Hängeregistratur besitzen einen Vollauszug mit Überauszug von 10 mm und sind korpusseitig mit Gegengewicht ausgeglichen.
- > Die Kippsicherheit des Containers beträgt bei
 - > Kugelführung als Teilauszug 4/5tel mit 25 kg Belastung/Kippsicherheit
 - > Differenzial-Quadro-Duplexführung als Vollauszug mit 36 kg Belastung/Kippsicherheit
 - > Differenzial-Quadro-Duplexführung als Vollauszug mit 45 kg Belastung/Kippsicherheit
- > Alle Container sind mit Auszugssperre und Zentralverschluss mit Wechselzylinder auszustatten.
- > Das Schloss ist in der Front zu integrieren, darf aber nicht zu Verlust von Stauraum führen. Je Container ist 1 Schlüssel mitzuliefern. Die Ausbildung kompletter Schließkreise muss als Option (ohne Mehrpreis) möglich sein.
- > Es müssen Varianten der Fronten mit Griffen, Muschelgriffen und ohne Griffen mit seitlichem Eingriff zur Verfügung stehen.

- > Folgende Organisationselemente müssen für die Schübe zur Verfügung stehen:
 - > 1x CD Halter, 2 Stellbrettchen
 - > 1 Stempelhalter, 3 Stellbrettchen, je 2 Fachteiler A5 und A6
 - > 3 Stellbrettchen, 1 Fachteiler A5, 4 Fachteiler A6
 - > 1 Einlegeschale, 2 Stellbrettchen, 1 Fachteiler A5
 - > 4 Stellbrettchen
 - > 9 Formularablagen, 2 Trennstege, 1 Endabdeckung
 - > 6 Formularablagen, 2 Trennstege, 1 Endabdeckung
- > Technikcontainer können zusätzlich ausgestattet werden mit
 - > Fachboden im Druckerfach
 - > Ausziehbarem Fachboden im Druckerfach
 - > Alu-Lüftungsgitter im Druckerfach optional möglich