

1. Allgemeine Merkmale / Konstruktion

- > Die Tender bestehen aus 19 mm starken Spanplatten (melaminharz-/Kunststoffbeschichtet oder furniert). Die Seiten sind mit unterem und oberem Boden verdübelt und verleimt, die Rückwand eingenutet und verleimt. Seiten, Böden und Rückwand sollen bündig abschließen.
- > In die Tenderrückwand ist ein Briefeinwurf und eine stabile Griffleiste vorzusehen.
- > Auch im Korpusinnern werden ausschließlich beschichtete Spanplatten verwendet.
- > Die Tenderfront ist mit einem verschleißbaren Rolladen ausgeführt.
- > Alle Tendertypen sind auch von unten durch einen durchgehenden Unterboden verschlossen.
- > Die Aufnahmeplatten der Rollen bzw. der Sockelfüße stützen sowohl den Unterboden als auch die Containerseiten ab, um die Gewichtsbelastung zusätzlich aufzunehmen.
- > Die Tender sind mit leicht laufenden, allseitig drehbaren Doppelrollen auszustatten (Belastung je Rolle von 75 kg) , von denen 2 Stück feststellbar sind.
- > Die Rollen sind so weit wie möglich nach außen zu platzieren, um die Kippgefahr zu minimieren.
- > Auszüge sind nachrüstbar.
- > Die Außenmaße betragen in der Breite maximal 540 mm, in der Tiefe maximal 530 mm, die Höhe muss ca. 1.120 mm (Stehpulthöhe) betragen.
- > Zusätzlich muss eine Tendergarage lieferbar sein, zur Aufnahme von Tender abwesender Mitarbeiter.

2. Oberflächen und Trägermaterial

- > Korpen, Fronten, Holzfachböden und Holzabdeckplatten sind in Kunststoff-Ausführung mit Melaminharz beschichtet oder in Echtholz-Ausführung mit 0,6 mm Furnierstärke auszuführen. Grundsätzlich sind beide Oberflächenarten alternativ lieferbar, auch in der Kombination Korpus in Kunststoff-Ausführung mit Echtholz-furnierter Front.
- > Die Widerstandsklasse für Melaminharzbeschichtung ist gemäß EN14322, Melaminharzbeschichtung für Klasse 1 – neuester Stand der Technik – zu erfüllen. Die Kunststoffoberflächen müssen blendfrei und strukturiert sein. Der Glanzgrad muss seidenmatt entsprechen. Reflektionsgrade dürfen nicht außerhalb der Richtwerte gemäß DIN 4554 liegen.
- > Bei Einsatz von Echtholz furnier ist eine Furnierstärke von mindestens 0,6 mm gefordert, mindestens 2 mal lackiert und UV-getrocknet und gehärtet. Es werden ausschließlich formaldehydfreie Lacke verwendet.
- > Als Trägermaterial dürfen nur Dreischicht-Gütefeinspanplatten mindestens der Klasse E1 nach EN 312 eingesetzt werden. Alle Kanten müssen bündig und gratfrei sauber und vollflächig an den Platten verleimt sein. 19 mm starke Platten sind mit ca. 2 mm starken Kanten mit Kantenradius 2 mm, 25 mm-Platten mit ca. 3 mm starken Kanten mit Kantenradius 3 mm zu versehen. Bei Kunststoffoberflächen ist Kantenmaterial aus ABS und bei Furnieroberflächen aus Echtholz furnier zu verwenden.

3. Ausstattung und Ausstattungsoptionen

- > Der Tender kann hinter Front wahlweise organisiert werden mit Materialschale zur Aufnahme von Schreibutensilien, Fachböden (mit Rutschleiste, Anschlag für Ordner) zur Aufnahme von Ordnern oder Hängerahmen.
- > Der Hängerahmen ist in Stahl ausgeführt, mit verdeckten Führungen, leicht und geräuschlos laufend. Eine unbeabsichtigte Entnahme des Hängerahmens von der Führung ist nicht möglich.
- > Der Hängerahmen besitzt einen Vollauszug mit Überauszug von 10 mm.
- > Das Schloss ist in der Front zu integrieren, darf aber nicht zu Verlust von Stauraum führen. Je Tender ist 1 Schlüssel mitzuliefern. Die Ausbildung kompletter Schließkreise muss als Option (ohne Mehrpreis) möglich sein.
- > Es müssen Varianten der Fronten mit Griffe und Muschelgriffe zum komfortablen Öffnen und Schließen des Rolladens zur Verfügung stehen.